

247107US2/ims

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

IN RE APPLICATION OF: Takundo ISOBE

GAU:

SERIAL NO: 10/743,730

EXAMINER:

FILED: December 24, 2003

FOR: TRANSFER APPARATUS, IMAGE FORMING APPARATUS, AND METHOD OF BELT-SPEED CORRECTION

REQUEST FOR PRIORITY

COMMISSIONER FOR PATENTS
ALEXANDRIA, VIRGINIA 22313

SIR:

- ☐ Full benefit of the filing date of U.S. Application Serial Number , filed , is claimed pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §120.
- ☐ Full benefit of the filing date(s) of U.S. Provisional Application(s) is claimed pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §119(e):
Application No. Date Filed

- ☒ Applicants claim any right to priority from any earlier filed applications to which they may be entitled pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §119, as noted below.

In the matter of the above-identified application for patent, notice is hereby given that the applicants claim as priority:

<u>COUNTRY</u>	<u>APPLICATION NUMBER</u>	<u>MONTH/DAY/YEAR</u>
JAPAN	2002-382316	December 27, 2002
JAPAN	2003-423765	December 19, 2003

Certified copies of the corresponding Convention Application(s)

- ☒ are submitted herewith
- ☐ will be submitted prior to payment of the Final Fee
- ☐ were filed in prior application Serial No. filed
- ☐ were submitted to the International Bureau in PCT Application Number
Receipt of the certified copies by the International Bureau in a timely manner under PCT Rule 17.1(a) has been acknowledged as evidenced by the attached PCT/IB/304.
- ☐ (A) Application Serial No.(s) were filed in prior application Serial No. filed ; and
- ☐ (B) Application Serial No.(s)
☐ are submitted herewith
☐ will be submitted prior to payment of the Final Fee

Respectfully Submitted,

OBLON, SPIVAK, McCLELLAND,
MAIER & NEUSTADT, P.C.

Marvin J. Spivak

Registration No. 24,913
Joseph A. Scafetta, Jr.
Registration No. 26, 803

Customer Number

22850

Tel. (703) 413-3000
Fax. (703) 413-2220
(OSMMN 05/03)

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日 2 0 0 2 年 1 2 月 2 7 日
Date of Application:

出 願 番 号 特 願 2 0 0 2 - 3 8 2 3 1 6
Application Number:

[ST. 10/C] : [J P 2 0 0 2 - 3 8 2 3 1 6]

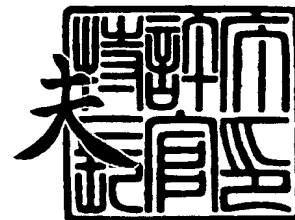
出 願 人 株式会社リコー
Applicant(s):



2 0 0 3 年 1 1 月 1 0 日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今 井 康 夫



【書類名】 特許願

【整理番号】 0206308

【提出日】 平成14年12月27日

【あて先】 特許庁長官 殿

【国際特許分類】 G03G 21/00 370
G03G 21/00 350

【発明の名称】 転写装置及び画像形成装置とベルト移動速度補正方法

【請求項の数】 23

【発明者】

【住所又は居所】 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

【氏名】 磯部 卓人

【特許出願人】

【識別番号】 000006747

【住所又は居所】 東京都大田区中馬込1丁目3番6号

【氏名又は名称】 株式会社リコー

【代表者】 桜井 正光

【代理人】

【識別番号】 100080931

【住所又は居所】 東京都豊島区東池袋1丁目20番2号 池袋ホワイトハウスビル818号

【弁理士】

【氏名又は名称】 大澤 敬

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 014498

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9809113

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 転写装置及び画像形成装置とベルト移動速度補正方法

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 複数の感光体上の各画像が直接あるいは担持した記録材上に重ね合わせるように順次転写されて回転するベルトと、該ベルトの全周に亘って設けられたスケールを読み取るセンサとを備え、該センサが検知した前記スケールから前記ベルトの実際の速度を検知してその実際の速度に応じて前記ベルトの速度を補正制御するようにした転写装置において、

前記ベルトの速度変動のうち、装置の駆動中に発生する小さな高周波の変動周波数成分以外のゆっくりとベルト速度が変化していく低周波の変動周波数成分のみを補正して前記ベルトを目標速度にする低周波変動周波数補正手段を設けたことを特徴とする転写装置。

【請求項 2】 前記低周波の変動周波数成分は、前記ベルト又はベルト駆動系を構成するベルト駆動系構成部品に起因して周期的に繰返し現れる変動周波数成分であることを特徴とする請求項 1 記載の転写装置。

【請求項 3】 前記低周波の変動周波数成分とは 1 0 0 H z 以下の変動周波数成分であることを特徴とする請求項 1 又は 2 記載の転写装置。

【請求項 4】 前記ベルトの低周波の変動周波数成分による速度変動は、前記ベルトの厚さむらに起因するものであることを特徴とする請求項 2 記載の転写装置。

【請求項 5】 前記ベルト駆動系構成部品は前記ベルトを駆動するローラであり、前記ベルトの低周波の変動周波数成分による速度変動は前記ローラの偏芯に起因するものであることを特徴とする請求項 2 記載の転写装置。

【請求項 6】 前記ベルトの低周波の変動周波数成分による速度変動は、環境温度の変化に伴う前記ローラの偏芯量の変化をも含んだものであることを特徴とする請求項 5 記載の転写装置。

【請求項 7】 前記ベルト駆動系構成部品は前記ベルトに接して該ベルトを所定の張力に張装するテンションローラであり、前記ベルトの低周波の変動周波数成分による速度変動は前記テンションローラが前記ベルトを押圧する押圧力の

変動に起因するものであることを特徴とする請求項 2 記載の転写装置。

【請求項 8】 前記低周波の変動周波数成分によるベルトの速度変動は、前記ベルトの厚さむらと、前記ベルトを駆動するローラの偏芯とに起因するものであることを特徴とする請求項 1 記載の転写装置。

【請求項 9】 前記低周波の変動周波数成分によるベルトの速度変動は、前記ベルトの厚さむらと、前記ベルトを駆動するローラの偏芯と、前記ベルトに接して該ベルトを所定の張力に張装するテンションローラが前記ベルトを押圧する押圧力の変動とを合成したものに起因するものであることを特徴とする請求項 1 記載の転写装置。

【請求項 10】 前記ベルトは複数の感光体上の各画像が直接重ね合わせ状態に順次転写されていく中間転写ベルトであることを特徴とする請求項 1 記載の転写装置。

【請求項 11】 前記ベルトは複数の感光体上の各画像が記録材上に重ね合わせ状態に順次転写されていくように前記記録材を搬送する記録材搬送ベルトであることを特徴とする請求項 1 記載の転写装置。

【請求項 12】 複数の感光体上の各画像が直接あるいは担持した記録材上に重ね合わせるように順次転写されて回転するベルトと、該ベルトの全周に亘って設けられたスケールを読み取るセンサとを有し、該センサが検知した前記スケールから前記ベルトの実際の速度を検知してその実際の速度に応じて前記ベルトの速度を補正制御するようにした転写装置を備えた画像形成装置において、

前記転写装置の前記ベルトの速度変動のうち、装置の駆動中に発生する小さな高周波の変動周波数成分以外のゆっくりとベルト速度が変化していく低周波の変動周波数成分のみを補正して前記ベルトを目標速度にする低周波変動周波数補正手段を設けたことを特徴とする画像形成装置。

【請求項 13】 前記ベルトの低周波の変動周波数成分による速度変動は、前記ベルトの厚さむらに起因するものであることを特徴とする請求項 12 記載の画像形成装置。

【請求項 14】 前記ベルトのベルト駆動系構成部品は前記ベルトを駆動するローラであり、前記ベルトの低周波の変動周波数成分による速度変動は前記ロ

ーラの偏芯に起因するものであることを特徴とする請求項 12 記載の画像形成装置。

【請求項 15】 前記ベルトのベルト駆動系構成部品は前記ベルトに接して該ベルトを所定の張力に張装するテンションローラであり、前記ベルトの低周波の変動周波数成分による速度変動は前記テンションローラが前記ベルトを押圧する押圧力の変動に起因するものであることを特徴とする請求項 12 記載の画像形成装置。

【請求項 16】 前記ベルトは複数の感光体上の各画像が直接重ね合わせ状態に順次転写されていく中間転写ベルトであり、該中間転写ベルトの下側にその中間転写ベルト上の画像を記録材に転写する転写部を設けていることを特徴とする請求項 12 乃至 15 のいずれか一項に記載の画像形成装置。

【請求項 17】 複数の感光体上の各画像が直接あるいは担持した記録材上に重ね合わせるように順次転写されて回転するベルトの全周に亘って設けられたスケールをセンサで読み取り、そのセンサが検知した前記スケールから前記ベルトの実際の速度を検知してその実際の速度に応じて前記ベルトの速度を補正制御するベルト移動速度補正方法において、

前記ベルトの速度変動のうち、装置の駆動中に発生する小さな高周波の変動周波数成分以外のゆっくりとベルト速度が変化していく低周波の変動周波数成分のみを補正して前記ベルトを目標速度にするベルト移動速度補正方法。

【請求項 18】 前記低周波の変動周波数成分は、前記ベルト又はベルト駆動系を構成するベルト駆動系構成部品に起因して周期的に繰返し現れる変動周波数成分であることを特徴とする請求項 17 記載のベルト移動速度補正方法。

【請求項 19】 前記低周波の変動周波数成分とは 100 Hz 以下の変動周波数成分であることを特徴とする請求項 17 又は 18 記載のベルト移動速度補正方法。

【請求項 20】 前記ベルトの低周波の変動周波数成分による速度変動は、前記ベルトの厚さむらに起因するものであることを特徴とする請求項 18 記載のベルト移動速度補正方法。

【請求項 21】 前記ベルト駆動系構成部品は前記ベルトを駆動するローラ

であり、前記ベルトの低周波の変動周波数成分による速度変動は前記ローラの偏芯に起因するものであることを特徴とする請求項 1 8 記載のベルト移動速度補正方法。

【請求項 2 2】 前記ベルト駆動系構成部品は前記ベルトに接して該ベルトを所定の張力に張装するテンションローラであり、前記ベルトの低周波の変動周波数成分による速度変動は前記テンションローラが前記ベルトを押圧する押圧力の変動に起因するものであることを特徴とする請求項 1 8 記載のベルト移動速度補正方法。

【請求項 2 3】 前記低周波の変動周波数成分によるベルトの速度変動は、前記ベルトの厚さむらと、前記ベルトを駆動するローラの偏芯と、前記ベルトに接して該ベルトを所定の張力に張装するテンションローラが前記ベルトを押圧する押圧力の変動とを合成したものに起因するものであることを特徴とする請求項 1 8 記載のベルト移動速度補正方法。

【発明の詳細な説明】

【0 0 0 1】

【発明の属する技術分野】

この発明は、回動するベルトの全周に亘って設けたスケールをセンサで読み取ってベルトの実際の速度を検出し、それに応じてベルトの速度を目標の速度に補正制御するようにした転写装置及び画像形成装置とベルト移動速度補正方法に関する。

【0 0 0 2】

【従来の技術】

近年、電子写真方式を使用した画像形成装置である例えば複写機やプリンタは、市場からの要求にともない、フルカラーの画像を形成可能なものが増えてきている。

このようなカラー画像も形成可能な画像形成装置には、1つの感光体のまわりに各色のトナーで現像を行う複数の現像装置を備え、それらの現像装置により感光体上の潜像にトナーを付着させてフルカラーの合成トナー画像を形成し、そのトナー画像を記録材であるシート上に転写してカラー画像を得る、いわゆる 1 ド

ラム型のものがある。

また、複数の感光体を並べて配置すると共にその各感光体に対応させて異なる色のトナーで現像をする現像装置をそれぞれ設け、各感光体上にそれぞれ単色トナー画像を形成し、その単色のトナー画像をベルト上あるいはシート上に順次転写していくことによりベルト上あるいはシート上にフルカラーの合成カラー画像を形成する、いわゆるタンデム型のものもある。

【 0 0 0 3 】

この 1 ドラム型の画像形成装置とタンデム型の画像形成装置とを比較すると、前者は感光体が 1 つであることから装置全体を比較的小型化することができ、それに伴ってコストもその分だけ安価になるという利点がある。しかしながら、1 つの感光体を複数回（フルカラーの場合には 4 回）回転させてフルカラー画像を 1 枚形成する構成であるため、画像形成速度の高速化は困難であるという欠点を有する。

また、後者のタンデム型の画像形成装置の場合には、感光体を複数必要とするため逆に装置が大型化する傾向があり、その分だけコストも高くなってしまいうという欠点はあるが、画像形成速度の高速化が図れるという利点がある。

そこで、最近ではフルカラーの画像もモノクロ並みの画像形成スピードが望まれていることから、後者のタンデム型の画像形成装置が注目されている。

【 0 0 0 4 】

このタンデム型の画像形成装置には、図 1 7 に示すように、一直線上にそれぞれ配置した各感光体 9 1 Y, 9 1 M, 9 1 C, 9 1 K 上のトナー画像を、矢示 A 方向に回動するシート搬送ベルト 9 3 上に担持されて搬送されるシート P 上に各転写装置 9 2 により順次転写していき、そのシート P 上にフルカラーの画像を形成する直接転写方式のものと、図 1 8 に示すように、複数の各感光体 9 1 Y, 9 1 M, 9 1 C, 9 1 K 上のトナー画像を矢示 B 方向に回動する中間転写ベルト 9 4 上に順次重ね合わせていくように転写していき、その中間転写ベルト 9 4 上の画像を 2 次転写装置 9 5 によりシート P 上に一括転写する間接転写方式のものがある。

【 0 0 0 5 】

この2つの転写方式を比べると、前者は複数の感光体91を並べたその上流側に給紙装置96を、下流側に定着装置97をそれぞれ配置する構成となるため、装置全体がどうしてもシートの搬送方向に長くなって大型化してしまうという欠点がある。

これに対し、後者は2次転写位置を比較的自由に設定することができるため、図18に示した例のように2次転写装置95を中間転写ベルト94の下側に配置すると共に、給紙装置96もその中間転写ベルト94の下側に配置することができるので、装置を幅方向（図18で左右方向）に小型化することができる利点がある。

さらに、前者の直接転写方式のタンデム型は、装置を幅方向にできるだけ小さくしようとする、定着装置97をシート搬送ベルト93に接近させて配置するようになる。このようにすると、シートPの先端が定着装置97のニップに達した際に、そのシートPがシート搬送ベルト93と定着装置97との線速差（定着装置97の方が遅い）により撓もうとしても、シート搬送ベルト93から定着装置97までの距離が極めて短いために、特に厚いシートの場合にはその先端が定着装置97のニップに達した際の衝撃等によりシート全体に振動が生じ、それが画像に影響を与えやすいという欠点があった。

【0006】

これに対し、後者の間接転写方式のタンデム型の場合には、2次転写装置95を中間転写ベルト94の下側に配置することができるため、装置を幅方向に小型化しても定着装置97を中間転写ベルト94から離して配置できる余裕が生まれる。したがって、シートの先端が定着装置97のニップに達したときでも、シートは中間転写ベルト94と定着装置97との線速差に対して余裕をもって撓むことによりその線速差を吸収してしまうので、画像に悪影響が出ないようにすることができる。

このように、間接転写方式のタンデム型の画像形成装置は利点が多いので、最近では特に注目されている。

【0007】

ところで、各色のトナーに対応させて複数の感光体を並べて配置するタンデム

型の画像形成装置では、その各感光体上に形成した異なる色のトナー画像をシート上あるいは中間転写ベルト上に重ね合わせてカラー画像を形成するため、その各色の画像の重ね合わせ位置が狙いの位置に対してずれてしまうと、画像上において色ズレや微妙な色合いに変化が生じてしまうようになるので画像品質が低下してしまう。したがって、その各色のトナー画像の位置ズレ（色ズレ）は重要な問題であった。

その色ズレが発生する原因の一つとして、間接転写方式の転写装置の場合には中間転写ベルト（直接転写方式の場合にはシート搬送ベルト）の速度ムラがあるということが解っている。

そこで、従来の転写ベルトを使用したカラーの画像形成装置には、例えば特許文献 1 に記載されているように、転写ベルトの速度ムラを補正するようにしたものがある。

【0 0 0 8】

【特許文献 1】

特開平 1 1 - 2 4 5 0 7 号公報（第 3 ～ 4 頁、第 1 図）

【0 0 0 9】

上記文献には、駆動ローラを 1 本含む 5 本の支持ローラ間に中間転写ベルト（転写ベルト）を回動可能に張架し、その中間転写ベルトの外周面に、シアン、マゼンタ、イエロー、ブラックの 4 色のトナー画像を順次重ね合わせ状態に転写していくことによりフルカラーの画像を形成するカラー複写機が記載されている。

このカラー複写機の中間転写ベルトの内面には、微細且つ精密な目盛で形成したスケールを設けて、そのスケールを光学型の検出器で読み取って中間転写ベルトの移動速度を正確に検知し、その検出した移動速度をフィードバック制御系によりフィードバック制御して中間転写ベルトを正確な移動速度になるように制御している。

【0 0 1 0】

そして、そのフィードバックの制御系に、上記検出器の他に位置制御回路、速度制御回路、電力変換回路、位置検出回路、速度検出回路等を設け、その位置制御回路で位置検出回路からの正確且つ微細な位置信号と中間転写ベルトの目標位

置との偏差を演算し、それにより中間転写ベルトの目標速度を正確に算出し、それを速度制御回路に出力するようにしている。その速度制御回路は、位置制御回路から入力した正確な目標速度と、速度検出回路から入力する速度信号との偏差を演算し、それにより中間転写ベルトを駆動するモータに供給する正確な電氣量を算出してそれを電力変換回路に出力し、上記モータの駆動を制御することにより中間転写ベルトの移動を正確な移動速度にしている。

【 0 0 1 1 】

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、このように中間転写ベルトの移動速度を検出して、それをフィードバック制御することにより中間転写ベルトを目標速度に正確に補正制御するには高精度の速度検知システムを備えたフィードバック制御系が必要となるため、それを実現しようとするとかかなりコストアップになってしまうという問題点があった。

すなわち、中間転写ベルト（シート搬送ベルトの場合も同じ）が速度変動する要因には、装置の駆動中に発生する小さな高周波の変動周波数成分と、ゆっくりとベルト速度が変化していく低周波の変動周波数成分とが存在し、それらの成分が合成されたものがベルトの速度変動となって現れるものである。このベルトが速度変動する全ての要因について正確に検出し、それを補正しようとする、そのためにはかなり高精度の速度検知システムが必要となるので、それを実施しようとするればシステムとして複雑になると共に、大幅なコストアップにもなる。

この発明は、上記の問題点に鑑みてなされたものであり、比較的簡単な構成で低コストにできながら、形成するフルカラー画像に色ズレや色合いの変化に影響を与えることのない程度にまでベルトの速度ムラを補正できるようにすることを目的とする。

【 0 0 1 2 】

【課題を解決するための手段】

この発明は上記の目的を達成するため、複数の感光体上の各画像が直接あるいは担持した記録材上に重ね合わせるように順次転写されて回転するベルトと、そのベルトの全周に亘って設けられたスケールを読み取るセンサとを備え、そのセ

ンサが検知した上記スケールからベルトの実際の速度を検知してその実際の速度に応じて上記ベルトの速度を補正制御するようにした転写装置において、

上記ベルトの速度変動のうち、装置の駆動中に発生する小さな高周波の変動周波数成分以外のゆっくりとベルト速度が変化していく低周波の変動周波数成分のみを補正して上記ベルトを目標速度にする低周波変動周波数補正手段を設けたものである。

上記低周波の変動周波数成分は、上記ベルト又はベルト駆動系を構成するベルト駆動系構成部品に起因して周期的に繰返し現れる変動周波数成分とするとよい。そして、その低周波の変動周波数成分とは、1 0 0 H z 以下の変動周波数成分にするとよい。

【 0 0 1 3 】

また、上記ベルトの低周波の変動周波数成分による速度変動は、上記ベルトの厚さむらに起因するものであったり、上記ベルト駆動系構成部品は上記ベルトを駆動するローラであって、上記ベルトの低周波の変動周波数成分による速度変動は上記ローラの偏芯に起因するものであるようにするとよい。そして、そのベルトの低周波の変動周波数成分による速度変動は、環境温度の変化に伴う上記ローラの偏芯量の変化をも含んだものにするとよい。

さらに、上記ベルト駆動系構成部品は上記ベルトに接してそのベルトを所定の張力に張装するテンションローラであって、上記ベルトの低周波の変動周波数成分による速度変動は上記テンションローラが上記ベルトを押圧する押圧力の変動に起因するものであるようにするとよい。

【 0 0 1 4 】

そして、上記低周波の変動周波数成分によるベルトの速度変動は、上記ベルトの厚さむらと、上記ベルトを駆動するローラの偏芯とに起因するものであったり、上記ベルトの厚さむらと、ベルトを駆動するローラの偏芯と、ベルトに接して該ベルトを所定の張力に張装するテンションローラが上記ベルトを押圧する押圧力の変動とを合成したものに起因するものであるようにするとよい。

また、上記ベルトが、複数の感光体上の各画像が直接重ね合わせ状態に順次転写されていく中間転写ベルトであると効果的である。

また、そのベルトは、複数の感光体上の各画像が記録材上に重ね合わせ状態に順次転写されていくように記録材を搬送する記録材搬送ベルトであってもよい。

【0015】

同様に、上記転写装置の上記ベルトの速度変動のうち、装置の駆動中に発生する小さな高周波の変動周波数成分以外のゆっくりとベルト速度が変化していく低周波の変動周波数成分のみを補正して上記ベルトを目標速度にする低周波変動周波数補正手段を設けた画像形成装置も提供する。

そのベルトの低周波の変動周波数成分による速度変動は、上記ベルトの厚さむらに起因するものであったり、ベルトを駆動するローラの偏芯に起因するものであったり、ベルトに接してそのベルトを所定の張力に張装するテンションローラがベルトを押圧する押圧力の変動に起因するものであるようにするとよい。

上記ベルトは複数の感光体上の各画像が直接重ね合わせ状態に順次転写されていく中間転写ベルトとし、その中間転写ベルトの下側にその中間転写ベルト上の画像を記録材に転写する転写部を設けるとよい。

【0016】

さらに、複数の感光体上の各画像が直接あるいは担持した記録材上に重ね合わせるように順次転写されて回転するベルトの全周に亘って設けられたスケールをセンサで読み取り、そのセンサが検知した上記スケールから上記ベルトの実際の速度を検知してその実際の速度に応じて上記ベルトの速度を補正制御するベルト移動速度補正方法において、上記ベルトの速度変動のうち、装置の駆動中に発生する小さな高周波の変動周波数成分以外のゆっくりとベルト速度が変化していく低周波の変動周波数成分のみを補正して上記ベルトを目標速度にするベルト移動速度補正方法も提供する。

【0017】

その低周波の変動周波数成分は、上記ベルト又はベルト駆動系を構成するベルト駆動系構成部品に起因して周期的に繰返し現れる変動周波数成分であるようにするとよい。そして、その低周波の変動周波数成分は、100Hz以下の変動周波数成分にするとよい。

また、上記ベルトの低周波の変動周波数成分による速度変動は、上記ベルトの

厚さむらに起因するものであったり、ベルトを駆動するローラの偏芯に起因するものであったり、ベルトに接してそのベルトを所定の張力に張装するテンションローラがベルトを押圧する押圧力の変動に起因するものであるようにするとよい。

そして、その低周波の変動周波数成分によるベルトの速度変動は、上記ベルトの厚さむらと、ベルトを駆動するローラの偏芯と、上記テンションローラがベルトを押圧する押圧力の変動とを合成したものに起因するものであるようにするとよい。

【0018】

【発明の実施の形態】

以下、この発明の実施の形態を図面に基づいて説明する。

図1はこの発明の一実施形態である転写装置のベルト移動速度制御に関する制御系を示す概略構成図、図2は同じくその転写装置を備えた画像形成装置の一例を示す全体構成図である。

図2に画像形成装置の一例として示すカラー複写機は、中間転写ベルト10を使用したタンデム型の電子写真装置であり、給紙テーブル2上に複写装置本体1を載置している。その複写装置本体1の上にはスキャナ3を取り付けると共に、その上に原稿自動給送装置(ADF)4を取り付けている。

複写装置本体1内には、その略中央に無端ベルト状の中間転写ベルト10を有する転写装置20を設けており、その中間転写ベルト10は駆動ローラ9と2つの従動ローラ15、16の間に張架されて図2で時計回り方法に回転するようにになっている。また、この中間転写ベルト10は、従動ローラ15の左方に設けられているクリーニング装置17により、その表面に画像転写後に残留する残留トナーが除去されるようになっている。

【0019】

その中間転写ベルト10の駆動ローラ9と従動ローラ15の間に架け渡された直線部分の上方には、その中間転写ベルト10の移動方向に沿って、イエロー、シアン、マゼンタ、ブラックの4つの画像形成部18を構成するドラム状の感光体40Y、40C、40M、40K(以下、特定しない場合には単に感光体40

と呼ぶ)を、それぞれ図2で反時計回り方向に回転可能に設けている。そして、その各感光体上に形成された各画像(トナー画像)が、中間転写ベルト10上に直接重ね合わせ状態に順次転写されていくようになっている。

そのドラム状の感光体40の回りには、帯電装置60、現像装置61、1次転写装置62、感光体クリーニング装置63、除電装置64をそれぞれ設けている。そして、その感光体の上方に、露光装置21を設けている。

【0020】

一方、中間転写ベルト10の下側には、その中間転写ベルト10上の画像を記録材であるシートPに転写する転写部となる2次転写装置22を設けている。その2次転写装置22は、2つのローラ23、23間に無端ベルトである2次転写ベルト24を掛け渡したものであり、その2次転写ベルト24が中間転写ベルト10を介して従動ローラ16に押し当たるようになっている。この、2次転写装置22は、2次転写ベルト24と中間転写ベルト10との間に送り込まれるに、中間転写ベルト10上のトナー画像を一括転写する。

その2次転写装置22のシート搬送方向下流側には、シートP上のトナー画像を定着する定着装置25があり、そこでは無端ベルトである定着ベルト26に加圧ローラ27が押し当てられている。

なお、2次転写装置22は、画像転写後のシートを定着装置25へ搬送する機能も果たす。また、この2次転写装置22は、転写ローラや非接触のチャージャを使用した転写装置であってもよい。

その2次転写装置22の下側には、シートの両面に画像を形成する際にシートを反転させるシート反転装置28を設けている。

【0021】

このカラー複写機は、カラーのコピーをとるときは、原稿自動給送装置4の原稿台30上に原稿をセットする。また、手動で原稿をセットする場合には、原稿自動給送装置4を開いてスキャナ3のコンタクトガラス32上に原稿をセットし、原稿自動給送装置4を閉じてそれを押える。

そして、不図示のスタートスイッチを押すと、原稿自動給送装置4に原稿をセットしたときは、その原稿がコンタクトガラス32上に給送される。また、手動

で原稿をコンタクトガラス 32 上にセットしたときは、直ちにスキャナ 3 が駆動し、第 1 走行体 33 及び第 2 走行体 34 が走行を開始する。そして、第 1 走行体 33 の光源から光が原稿に向けて照射され、その原稿面からの反射光が第 2 走行体 34 に向かうと共に、その光が第 2 走行体 34 のミラーで反射して結像レンズ 35 を通して読取りセンサ 36 に入射して、原稿の内容が読み取られる。

【0022】

また、上述したスタートスイッチの押下により、中間転写ベルト 10 が回転を開始する。さらに、それと同時に各感光体 40Y, 40C, 40M, 40K が回転を開始して、その各感光体上にイエロー、シアン、マゼンタ、ブラックの各単色画像を形成する動作を開始する。そして、その各感光体上に形成された各色の画像は、図 2 で時計回り方向に回転する中間転写ベルト 10 上に重ね合わせ状態に順次転写されていき、そこにフルカラーの合成カラー画像が形成される。

一方、上述したスタートスイッチの押下により、給紙テーブル 2 内の選択された給紙段の給紙ローラ 42 が回転し、ペーパーバンク 43 の中の選択された 1 つの給紙カセット 44 からシート P が繰り出され、それが分離ローラ 45 により 1 枚に分離されて給紙路 46 に搬送される。

【0023】

そのシート P は、搬送ローラ 47 により複写機本体 1 内の給紙路 48 に搬送され、レジストローラ 49 に突き当たって一旦停止する。

また、手差し給紙の場合には、手差しトレイ 51 上にセットされたシート P が給紙ローラ 50 の回転により繰り出され、それが分離ローラ 52 により 1 枚に分離されて手差し給紙路 53 に搬送され、レジストローラ 49 に突き当たって一旦停止状態になる。

そのレジストローラ 49 は、中間転写ベルト 10 上の合成カラー画像に合わせた正確なタイミングで回転を開始し、一旦停止状態にあったシート P を中間転写ベルト 10 と 2 次転写装置 22 との間に送り込む。そして、そのシート P 上に 2 次転写装置 22 でカラー画像が転写される。

【0024】

その画像が転写されたシート P は、搬送装置としての機能も有する 2 次転写装

置 2 2 により定着装置 2 5 へ搬送され、そこで熱と加圧力が加えられることにより転写画像が定着される。その後、そのシート P は、切換爪 5 5 により排出側に案内され、排出口ローラ 5 6 により排紙トレイ 5 7 上に排出されてそこにスタックされる。

また、両面コピーモードが選択されているときには、片面に画像を形成したシート P を切換爪 5 5 によりシート反転装置 2 8 側に搬送し、そこで反転させて再び転写位置へ導き、今度は裏面に画像を形成した後に、排出口ローラ 5 6 により排紙トレイ 5 7 上に排出する。

【 0 0 2 5 】

転写装置 2 0 は、複数（4 つ）の感光体 4 0 Y, 4 0 C, 4 0 M, 4 0 K 上の各画像が重ね合わせるように順次転写されて回転する中間転写ベルト 1 0 と、その中間転写ベルト 1 0 の外面に全周に亘って設けられたスケール 5（図 2 では見えないので図 4 を参照）を読み取り可能な位置に配設された図 1 に示すセンサ 6 と、そのセンサ 6 がスケール 5 を検知した情報から中間転写ベルト 1 0 の実際の速度を検出してその実際の速度に応じて中間転写ベルト 1 0 の速度を補正制御する制御装置 7 0 とを備えている。

そして、この転写装置 2 0 には、中間転写ベルト 1 0 のベルトの速度変動のうち、装置の駆動中に発生する小さな高周波の変動周波数成分以外のゆっくりとベルト速度が変化していく低周波の変動周波数成分のみを補正して中間転写ベルト 1 0 を目標速度にする低周波変動周波数補正手段として機能するフィードバックループ 8 0 を設けている。

なお、このフィードバックループ 8 0 及び中間転写ベルト 1 0 の速度変動における高周波の変動周波数成分と、低周波の変動周波数成分についての詳しい説明は後述する。

【 0 0 2 6 】

制御装置 7 0 は、各種判断及び処理機能を有する中央処理装置（C P U）と、各処理プログラム及び固定データを格納した R O M と、処理データを格納するデータメモリである R A M と、入出力回路（I / O）とからなるマイクロコンピュータを備えている。

そして、この制御装置 70 には、上述したベルトの速度変動のうち低周波の変動周波数成分を入力する低周波の変動周波数成分入力部 71 と、そこから出力される情報を入力すると共に中間転写ベルト 10 の目標速度（基本速度）も入力する比較演算部 72 と、その比較演算部 72 からのベルト速度情報により中間転写ベルト 10 を駆動するベルト駆動モータ 7 を駆動制御するモータ制御部 73 とが設けられている。

【0027】

その比較演算部 72 は、低周波の変動周波数成分入力部 71 から入力した中間転写ベルト 10 の実際の速度と、中間転写ベルト 10 の目標速度とを比較演算し、その結果をモータ制御部 73 に出力する。

モータ制御部 73 は、その入力した情報で中間転写ベルト 10 の実際の速度が目標速度と同じであると判断できる速度差内にあれば、そのまま目標速度でベルト駆動モータ 7 を駆動制御し続けるが、補正を必要とする速度差以上になっていれば、その速度差に応じてベルト駆動モータ 7 の回転数を制御してベルト速度を補正する。なお、このベルト速度補正に関する詳しい説明は後述する。

また、モータ制御部 73 は、最初はベルト駆動モータ 7 を目標速度となる回転数に制御する。

【0028】

次に、中間転写ベルト 10 の駆動系及びその中間転写ベルト 10 のベルト速度検出系について、図 3 乃至図 5 をも参照して説明する。

図 3 に示すように、ベルト駆動モータ 7 の回転力は、中間転写ベルト 10 を回転可能に張架すると共にそのベルトを駆動する駆動ローラ 9 に伝達される。なお、この駆動ローラ 9 の外周面には、中間転写ベルト 10 に対する滑りを防止するための摩擦力増大手段として、例えば駆動ローラ 9 の外周面にローレット溝を多数形成することにより中間転写ベルト 10 を駆動ローラ 9 に対して滑りにくくしたり、駆動ローラ 9 の外周面に摩擦力が増大する特性を持った材料を均一にコーティングしたりすると効果的である。

中間転写ベルト 10 は、例えば弗素系樹脂、ポリカーボネート樹脂、ポリイミド樹脂等で形成するベルトであり、そのベルトの全層や、その一部を弾性部材で

形成するようにした弾性ベルトを使用したりする。

【0 0 2 9】

そして、この中間転写ベルト 1 0 には、その中間転写ベルト 1 0 を所定の張力に張装するテンションローラ 1 2 が押圧接触している。

ベルト駆動モータ 7 は、駆動ローラ 9 を回転させることにより中間転写ベルト 1 0 を矢示 C 方向に回動させるが、その間の回転力の伝達は直接であってもよいし、間にギヤを介したものであってもよい。

中間転写ベルト 1 0 には、感光体 4 0 Y, 4 0 C, 4 0 M, 4 0 K の順に、そこに形成されている異なる色の単色画像（トナー像）が順次重ね合わせ状態に転写されていく。

なお、中間転写ベルト 1 0 の外面には、前述したスケール 5 を全周に亘って図 4 に示すように当間隔に形成しているが（図 3 には一部のみ図示）、そのスケール 5 のベルト幅方向の位置は、図 4 に示したように感光体の端部に対応する位置にしている。また、図 3 に示したセンサ 6 の配設位置は、中間転写ベルト 1 0 が直線状に張架された部分のベルト面のスケール 5 を検知できる位置であれば、いずれの場所であってもかまわない。

【0 0 3 0】

そのセンサ 6 は、その一例を図 5 に示すように、例えば一対の発光素子 6 a と受光素子 6 b を備えた反射型光学センサであり、発光素子 6 a からスケール 5 に向けて照射した光の反射光を受光素子 6 b で受光し、その際にスケール 5 のスリット部 5 a とそれ以外の部分 5 b とで異なる反射光量を検出する。

すなわち、センサ 6 はスケール 5 のスリット部 5 a とそれ以外の部分 5 b とで異なる反射率の違いにより、H i g h と L o w の 2 値の信号を出力する。

ここで、例えばセンサ 6 のタイプが、受光素子 6 b が光を受光すると H i g h 信号を出力するタイプのものだとすると、スケール 5 のスリット部 5 a の反射率がスリット以外の部分 5 b よりも高くなるように形成されていれば、センサ 6 から出力される信号は図 5 の t の範囲が、スリット部 5 a がセンサ 6 を通過している間の出力となる。したがって、中間転写ベルト 1 0 が回動するに伴い、センサ 6 の検出範囲を通過するスリット部 5 a の有無により、センサ 6 の出力が H i g

h、Lowを図示のように繰り返す。

【0031】

したがって、その信号がLowからHighに変化した時点から次のLowからHighに変化するまでの時間Tを求めることにより、中間転写ベルト10の表面の移動速度（以下、単にベルト速度ともいう）を検出することができる。

なお、これはあくまで中間転写ベルト10のベルト速度を検出する方法の一例であり、中間転写ベルト10に形成したスケールを検知することによりそのベルトの移動速度を検出することができるものであれば、そこに使用するセンサやスケールの種類はいずれのものであってもよいし、その検出方法もいずれの検出方法を用いてもよい。

【0032】

次に、中間転写ベルト10のベルト速度の制御について図6を参照して説明する。

図1に示した制御装置70が有するのマイクロコンピュータは、所定のタイミングで図6に示す中間転写ベルトの移動速度補正処理をスタートさせ、以下説明するベルト移動速度補正方法を実行する。

まずステップ1で、ベルト駆動モータ7をONにして、それを目標速度である基本速度Vで回転させるようにし（図1のモータ制御部73が制御）、ステップ2へ進む。そこでは、ベルト駆動モータ7をOFFにする信号を入力しているか否かを判断し、OFF信号を入力していればステップ3へ進んでベルト駆動モータ7をOFFにして、この処理を終了する。

また、ステップ2でOFF信号を入力していなくてステップ4へ進んだときには、そこでフィードバックされるセンサ6からの信号を入力し、その情報から中間転写ベルト10の表面の実際の速度V'を検出する。そして、次のステップ5で、基本速度Vと実際の速度V'との速度比較を行う。

【0033】

次のステップ6では、その基本速度Vと実際の速度V'とが同じでないか（ $V \neq V'$ ）を判断し、その基本速度Vと実際の速度V'が同じで、その間に速度差がなければ（許容できる速度差）、中間転写ベルト10は基本速度Vと同じ速度で

ベルト表面が回転していると判断できるので、そのまま基本速度 V で制御を継続してステップ 2 へ戻り、再びそのステップ 2 以降の判断及び処理を繰り返す。

また、ステップ 6 の判断で、基本速度 V と実際の速度 V' とが同じでないときにはステップ 7 に進んで、そこで基本速度 V と中間転写ベルト 10 の実際の速度 V' とのベルト表面の速度差 V'' を計算する。

そして、ステップ 8 で、その速度差 V'' が $V'' > 0$ であるか否かを判断し、 $V'' > 0$ であれば (YES の判断)、基本速度 V よりも、中間転写ベルト 10 の実際の速度 V' の方が遅いと判断できるので、基本速度 V に速度差 V'' を加えた速度 V_1 になるように、ベルト駆動モータ 7 の回転数を制御し、その後ステップ 2 へ戻る。

【0034】

また、ステップ 8 の判断で速度差 V'' が $V'' > 0$ でないときには、速度差 V'' は $V'' < 0$ であって中間転写ベルト 10 の実際の速度 V' のベルト表面速度が基本速度 V よりも速いと判断できるので、ステップ 10 へ進んで、そこで基本速度 V から速度差 V'' を差し引いた速度 V_2 になるように、ベルト駆動モータ 7 の回転数を制御し、その後ステップ 2 へ戻る。

そして、そのステップ 2 以降の判断及び処理を繰返すことにより、中間転写ベルト 10 の表面の実際の速度 V' が基本速度 V になるように補正制御する。そして、ステップ 2 でベルト駆動モータ 7 を OFF にする信号の入力を判断するとステップ 3 へ進んで、ベルト駆動モータ 7 を OFF にして、この処理を終了する。

【0035】

ところで、中間転写ベルト 10 のベルトの速度変動には、装置の駆動中に発生する小さな高周波の変動周波数成分と、その高周波の変動周波数成分以外のゆっくりとベルト速度が変化していく低周波の変動周波数成分とがあることを前述した。

その速度変動における高周波の変動周波数成分と低周波の変動周波数成分は、図 7 に示すように、横軸にベルトの回転時間を取り、縦軸に速度変動量を取ってベルトの目標速度 (理想的な基本速度となる) を速度変動の中央に直線で示すと、中間転写ベルト 10 が一回動 (一周) する間に図示のように比較的ゆっくりと

速度が変化していく速度変動が低周波の変動周波数成分 f_1 （以下、単に低周波成分 f_1 ともいう）となり、瞬間的に速度が小さく変化速度変動が高周波の変動周波数成分 f_2 （以下、単に高周波成分 f_2 ともいう）となる。

【0036】

そして、その低周波成分 f_1 は、図3に示した中間転写ベルト10又はその中間転写ベルト10のベルト駆動系を構成する駆動ローラ9やテンションローラ12等のベルト駆動系構成部品に起因して周期的に繰返し現れる変動周波数成分である。

この速度変動における低周波成分 f_1 と、高周波成分 f_2 の両者を補正するためには、その補正周波数レンジを高周波側に合わせる必要があるため、そのためには、かなりの高精度で且つ複雑な構成の制御回路が必要となる。なぜならば、補正精度は、その制御ループの周期とセンサの検知精度が問題になるからである。

この点について、図8及び図9を参照して説明する。

【0037】

図8はこの転写装置が有する低周波変動周波数補正手段として機能するフィードバックループ80を示すものであり、このフィードバックループ80は、中間転写ベルト10の全周に亘って設けられたスケール5をセンサ6で読み取り、そのセンサ6が検知したスケール6から中間転写ベルト10の実際の速度を検知してその実際の速度に応じてベルト駆動モータ7を制御することにより中間転写ベルト10の速度を補正制御するベルト移動速度補正方法を実行する。

そして、補正するのはベルトの速度変動のうち、図7で説明した装置の駆動中に発生する小さな高周波の変動周波数成分 f_2 以外のゆっくりとベルト速度が変化していく低周波の変動周波数成分 f_1 のみとしている。

【0038】

このフィードバックループ80は、中間転写ベルト10上のスケール5をセンサ6で読み取り、その検出結果から中間転写ベルト10の実際の位相を検出し、その位相を目標値と比較してズレ量を検出する。そして、そのズレ量に応じて中間転写ベルト10のベルト速度を目標速度に一致させるための必要な制御量を算

出し、その制御量を目標値に対して増減する計算を行う。この制御量の増減は、図6のフローチャートで説明したように、中間転写ベルト10の実際の速度が目標速度に対して速いか遅いかによって判断される。

そして、その増減がなされた制御量によりベルト駆動モータ7の回転数を制御して、中間転写ベルト10のベルト速度を目標速度に一致させる。このようにして、このフィードバックループ80は、中間転写ベルト10のベルト速度を目標速度に一致させるようにフィードバック制御する。

【0039】

このフィードバックループ80の制御ループ一周を周期Aとすると、この制御ループの周期Aが、図9に示すように低周波成分 f_1 の低周波周期Cに比べて十分に短ければ、同図に示したズレ制御量 δ を検出することは可能である。したがって、フィードバックループ80の制御ループが1ループ終了したときにその実際の速度と目標速度（基本速度）との速度差であるズレ制御量 δ を補正することで、中間転写ベルト10の速度を目標速度に一致させることができる。

すなわち、 $A > C$ （周期Aが低周波周期Cに比べて十分に速いという意味）であれば、ズレ制御量 δ を補正することができる。

【0040】

ところが、高周波成分 f_2 の高周波周期Bは、図9に示したようにフィードバックループ80の制御ループの周期Aよりも短い周期となるため、この高周波周期Bで現れる中間転写ベルト10の高周波成分 f_2 の速度変動を検知することはできない。したがって、当然、その高周波成分 f_2 の速度変動補正もできない。すなわち、 $B > A$ （高周波周期Bが周期Aに比べて速いという意味）となるときは、中間転写ベルト10の高周波成分 f_2 の速度変動補正をするのは不可能である。

そのため、この高周波成分 f_2 の速度変動について補正しようとするれば、それよりも短い周期の制御ループを構成する必要がある。

【0041】

一般的に、制御範囲に収めるためには、対象となる補正周波数の数十倍の周期で補正する必要があるとされている。そのため上述した高周波周期Bで現れる中



中間転写ベルト 10 の高周波成分 f_2 の速度変動を補正しようとするれば、それを補正するための制御ループの周期はかなり短くしなければならなくなる。したがって、それを実現しようとするれば、その制御ループを構成する各部品の精度を高める必要があると共に、バラツキを抑える必要がある。

さらに、中間転写ベルト 10 の移動速度を検出するセンサの精度も高める必要がある。また、中間転写ベルト 10 上に設けるスケールも高分解能が必要となると共に高精度のものが必要となる。したがって、このようなものを製作するためには加工が困難となるため、それを実現しようとするれば高コストのシステムになってしまう。

【0042】

そこで、この実施の形態による転写装置及びそれを備えた画像形成装置では、中間転写ベルト 10 の高周波成分 f_2 の速度変動に比べてベルト移動速度の補正が比較的容易に行える低周波成分 f_1 についてのみベルト速度を補正する点に着目し、図 8 で説明したように、中間転写ベルト 10 のベルトの速度変動のうち、装置の駆動中に発生する小さな高周波の変動周波数成分以外のゆっくりとベルト速度が変化していく低周波の変動周波数成分のみを補正して中間転写ベルト 10 を目標速度にする低周波変動周波数補正手段として機能する上述したフィードバックループ 80 を設けている。

【0043】

このフィードバックループ 80 では、高周波成分 f_2 の速度変動の補正は行わないが、そのようにしても画像に問題となる影響が出ない点について、以下図 10 を参照して説明する。

タンデム型のカラー画像形成装置の場合には、図 10 に示すように中間転写ベルト 10 の直線状に張られた部分に、複数の感光体 40 Y, 40 C (図 10 では説明の簡略化により 2 個のみ図示している) を間隔を置いて配置するのが普通であるので、その構成上から中間転写ベルト 10 上の同じ位置に同時に感光体上のトナー画像が転写されることはあり得ない。

すなわち、感光体 40 Y 上の第 1 色目のトナー画像 T_1 を中間転写ベルト 10 上に転写した後は、その中間転写ベルト 10 上のトナー画像 T_1 が第 2 色目のト

ナー画像 T_2 を形成する感光体 40C の転写位置まで移動するまでに時間差 t_a があり、その第 1 色目のトナー画像 T_1 が感光体 40C の転写位置に達したタイミングで、その感光体 40C 上のトナー画像 T_2 が第 1 色目のトナー画像 T_1 に重ね合わせるように転写される。

【0044】

このように、複数の感光体を並べたタンデム型のカラー画像形成装置を使用して複数色のカラー画像を形成する場合には、最初の画像転写から次の画像転写まで時間差（図 10 の t_a ）が存在し、フルカラー画像の場合には更にその後に 3 色目、4 色目の各画像がそれぞれ時間差を持って重ね合わせ状態に転写されていき、それにより 4 色を同じ位置に重ね合わせた画像が形成される。

このとき、例えば第 1 色目を扱う感光体 40Y と、その隣りの第 2 色目を扱う感光体 40C との転写タイミングの時間差 t_a よりも遅い低周波周期の速度変動が中間転写ベルト 10 に発生した場合には、中間転写ベルト 10 に転写される第 2 色目の画像は、正規の位置すなわち第 1 色目の画像位置に対して上記ベルトの速度変動分（遅れ）だけ遅れて第 2 色目の画像転写位置に到達するようになってしまうので、その結果、色ズレが発生してしまう。

【0045】

また、逆に目標速度に対して速い低周波周期の速度変動が中間転写ベルト 10 に発生した場合には、上記の場合と逆になり、やはり第 2 色目の画像は第 1 色目の画像位置に対して上記ベルトの早まった速度変動分だけ速く第 2 色目の画像転写位置に到達してしまうので、同様に色ズレが発生してしまう。

ところが、その第 1 色目の画像転写位置から第 2 色目の画像転写位置まで中間転写ベルト 10 が目標速度で移動する時間よりも短い周期となる高周波成分 f_2 の速度変動が発生したとしても、中間転写ベルト 10 が第 2 色目の画像転写位置に到達したときに、その中間転写ベルト 10 の速度が目標速度に戻ってさえいれば、中間転写ベルト 10 全体の位置ズレにはならないので、中間転写ベルト 10 上の第 1 色目の画像位置に対して第 2 色目の画像が正確に重ね合わされることになる。したがって、第 3 色目、第 4 色目も同様に重ね合わされていくので、4 色フルカラーの画像を形成しても、色ズレは殆ど現れることがなく、仮に現れたと

しても、それは僅かであって画像上において色ズレとしてはわからない程度のものとなる。

【0046】

したがって、この実施の形態のように、中間転写ベルト10のベルトの速度変動のうち、高周波の変動周波数成分以外のゆっくりとベルト速度が変化していく低周波の変動周波数成分のみを補正して中間転写ベルト10を目標速度に補正しても、色ズレを防止することができる。

そして、一般的に上述した高周波周期は数kHz以上であるのに対し、低周波周期は数十Hz以下であるので、その低周波周期を扱う図8に示したフィードバックループ80を低コストで構成することができる。

【0047】

ところで、中間転写ベルト10の速度変動のうち低周波の変動周波数成分 f_1 が、図9で説明した低周波周期Cで現れる要因としては、中間転写ベルト10の1周期（1回動）に起因する要因が大きい。

これは、この実施形態のカラー複写機（図2）がタンデム型であり、そこで使用できる転写紙サイズをA3サイズ等の比較的大型サイズまで使用可能にしている関係で、中間転写ベルト10の周長が比較的に長いので、それにより中間転写ベルト10が1周するのに要する時間が、図8で説明した制御ループによる制御ループ周期A（図9）に比べてかなり長い時間になってしまうためである。

【0048】

そして、その中間転写ベルト10に周期的な速度変動を誘発させる要因としては、その中間転写ベルト10自体のベルト厚さの精度や、ベルト駆動系を構成する各ベルト駆動系構成部品の部品製作誤差や、メカ的な各部品のレイアウトの積み上げ公差等が一般的に考えられる。

図11はベルトの変動周波数とベルトの速度変動量との関係を示した線図である。

この線図において、中間転写ベルト10のベルト厚さの精度や、ベルト駆動系を構成する各ローラ等の各ベルト駆動系構成部品の部品製作誤差等に起因して、ゆっくりと周期的に繰返し現れてベルト速度が変化していくのが低周波の変動周

波数成分 f_1 であり、中間転写ベルト 10 のベルト厚さの精度や各ベルト駆動系構成部品の部品製作誤差等に起因しない変動周波数が高周波の変動周波数成分 f_2 であって、この変動周波数成分 f_2 は回転力伝達用のギヤの歯のピッチ変動等により装置の駆動中に発生する小さな高周波の変動周波数成分である。

【0049】

上述した事項から、この実施の形態による転写装置とそれを備えた画像形成装置及びその転写装置を使用して実施するベルト移動速度補正方法の実施形態では、ベルト速度変動を生じさせる要因のうち、前者の中間転写ベルト 10 のベルト厚さの精度や、ベルト駆動系を構成する各ローラ等の各ベルト駆動系構成部品の部品製作誤差等に起因する要因についてのみ限定して、それによるベルト速度を補正している。すなわち、画像上に殆ど影響を与えない高周波の変動周波数成分を無視することにより、低コストの構成のフィードバックループ 80 (図 8) にしている。

以下、低周波のベルト速度変動を生じさせる要因について、順を追って詳しく説明する。

【0050】

まず最初に、中間転写ベルト 10 の低周波の変動周波数成分による速度変動が、中間転写ベルト 10 の厚さむらに起因するものである場合について、図 12 及び図 13 を参照して説明する。

図 12 は中間転写ベルトの厚さむらによりその中間転写ベルトの表面の移動速度が変動ことを説明するための説明図である。

この図 12 では、説明を簡略化するために便宜上中間転写ベルト 10 を張架するローラを駆動ローラ 9 と従動ローラ 15 の 2 個としている (正確には図 3 を参照)。また、同様に説明を簡略化するため、中間転写ベルト 10 の厚さむらは、厚い部分と薄い部分を 1 箇所ずつとしているが、この厚さむらは複数箇所ある場合であっても、以下に説明する内容は同様に説明されるものである。

中間転写ベルト 10 は、駆動ローラ 9 と従動ローラ 15 とによって矢示 G 方向に回動可能に張架されている。そして、駆動ローラ 9 が矢示 J 方向に回転することにより中間転写ベルト 10 が矢示 G 方向に回動される。

【0 0 5 1】

また、図 1 2 において点 D は、中間転写ベルト 1 0 の表面のベルト厚が一番厚い部分を示しており、点 E はベルト厚が一番薄い部分を示している。さらに、この図 1 2 では、点 D が駆動ローラ 9 側の図示の位置にあって、点 E が従動ローラ 1 5 側の図示の位置にある時の中間転写ベルト 1 0 の状態を実線で示している。

また、その中間転写ベルト 1 0 が回動し、上記と逆の位置になって点 D が従動ローラ 1 5 側の位置に、点 E が駆動ローラ 9 側の位置になったときの中間転写ベルト 1 0 の状態を破線で示している。

そして、点 D が駆動ローラ 9 側にあるときの点 D の部分におけるベルトの厚さを X 、点 E が駆動ローラ 9 側にある時の点 E の部分におけるベルトの厚さを x としている。すなわち、 $X > x$ となる。

また、ここでは駆動ローラ 9 に偏芯がないものとして説明するので、その駆動ローラ 9 の半径は一定となるため、駆動ローラ 9 の回転中心からベルト表面の点 D までのベルト回転半径は R （最大半径）、点 E までのベルト回転半径は r （最小半径）となり、その差は、 $X - x$ と同じになる。すなわち、 $(R - r) = (X - x)$ となる。

【0 0 5 2】

ここで、ベルト表面の点 D、点 E における表面速度は、その回転半径が上記のように R と r で異なるため、中間転写ベルト 1 0 の表面速度は点 E の部分に比べて点 D の方が速くなる。

すなわち、中間転写ベルト 1 0 が矢示 G 方向に回動し、ベルトの厚さが他の部分に比べて最も厚い点 D の部分が駆動ローラ 9 の位置に達すると、ベルトの表面速度は一番速くなり、その後ベルトが回転し続けるとそのベルトの表面速度は徐々に遅くなり、ベルトの一番薄い点 E の部分が駆動ローラ 9 の位置に達すると、ベルトの表面速度は一番遅くなる。したがって、このベルトの表面速度差が、ベルト速度ムラとして現れることになる。

このベルト表面の速度ムラは、上述した説明モデルの場合には、中間転写ベルト 1 0 が円弧状に曲げられる駆動ローラ 9 の部分で一番顕著になり、その駆動ローラ 9 から離れた位置になるほど速度ムラは小さくなる。

【0053】

次に、中間転写ベルトの厚さむらにより、その中間転写ベルトの表面の移動速度が変動することを図13に示す他の説明モデルを使用して別の角度から説明する。

図13は中間転写ベルト10の内側に凸状に膨出した部分があってそれによりベルトが厚さむらを生じている場合を示したものである。ここで、中間転写ベルト10が図示のように駆動ローラ9（煩雑となるため図示を省略しているので図12を参照）の円弧上に位置しているときに、その円弧部分に沿うベルト内周面の距離が、ベルト凸部10aがなかった同図に破線で示す部分が距離 L で、ベルト凸部10aがあった場合にベルト内周面に沿う距離が距離 L' であるとする、当然のことながら距離 L' は距離 L よりも長くなる。

そのため、駆動ローラ9は、中間転写ベルト10の内面に接してそれを移動させるので、ベルト凸部10aがある場合にはそれが無い場合に比べて距離 $L' - L$ の距離差分だけ多く回転しなければベルト凸部10aが無い場合と同距離を移動させることができない。すなわち、距離 $L' - L$ の距離差分だけ中間転写ベルト10全体の移動速度が遅くなる。したがって、この場合には中間転写ベルト10の駆動ローラ9から離れた直線部分においてもベルトの移動速度が遅くなる。

【0054】

このように、中間転写ベルト10の厚さむらは、そのベルトの移動速度を変動させる要因となるが、そのベルトの厚さを全て均一にすることはベルト製造上及び工程上から一般的に不可能である。したがって、この中間転写ベルト10の厚さむらに起因するベルトの速度ムラは、必ず発生するものである。

そして、このベルトの厚さむらは、実際にはベルトの周方向に比較的少ない箇所のできるものであるため、このベルトの厚さむらが上述した低周数周期で現れるベルト速度ムラとなる。それ故、このベルト速度ムラが、カラー画像を形成した場合に位置ズレの要因となり、それが原因で画像上に色むらができることになる。

なお、このベルト厚さむらは、通常、その製造工程上から数Hz以下となる。

【0055】

以上、述べたように、この実施の形態では、中間転写ベルト 10 の低周波の変動周波数成分による速度変動が、中間転写ベルト 10 の厚さむらに起因するものである点に着目し、それによって生じる中間転写ベルト 10 の速度ムラを図 8 に示したフィードバックループ 80 を使用して補正するので、低コストの構成で対応することができる。

また、このように補正する周波数を限定することにより、当然フィードバック制御における位相検出レンジを限定でき、その結果、目標速度に対する位相比較、速度のズレ量検出をより高精度に行うことができるので、より安定したベルト速度の制御ができる。

【0056】

次に、ベルトの低周波の変動周波数成分による速度変動が、中間転写ベルトを駆動するベルト駆動系構成部品である駆動ローラの偏芯に起因するものである場合について、図 14 を参照して説明する。

この図 14 においても、説明を簡略化するために便宜上中間転写ベルト 10（ベルト厚を誇張して図示している）を張架するローラを駆動ローラ 9 と従動ローラ 15 の 2 個としている（正確には図 3 を参照）。中間転写ベルト 10 は、駆動ローラ 9 と従動ローラ 15 とによって矢示 G 方向に回動可能に張架されて、駆動ローラ 9 が矢示 方向に回転することにより矢示 J 方向に回動する。

いま、図示のように、駆動ローラ 9 には偏芯があるものとし、その駆動ローラ 9 のベルト接触面方向に一番膨らんだ最大偏芯位置でのローラ回転中心からベルト接触面までの半径を R 、逆にベルト接触面とは反対側に一番膨らんだときの最小偏芯位置でのローラ回転中心からベルト接触面までの半径を r とする。

【0057】

ここで、説明を容易にするため、中間転写ベルト 10 の厚さは均一であると仮定する ($X = x$)。このとき、ベルト表面速度は、駆動ローラ 9 の最大偏芯位置（一番膨らんだ位置）で駆動されたときと、最小偏芯位置で駆動されたときとは $(R - r)$ 分だけ速度差を生じる。したがって、その分だけ中間転写ベルト 10 の表面速度に変動が生じる。

そして、一般的に駆動ローラは、その半径が大きいものが多いので、この速度

変動は低周波周期となって現れやすい。したがって、それが前述したような画像の位置ズレとなって、画像上に色むらとして現れやすい。

この低周波周期も、一般的に数Hzから数十Hz程度であるため、この低周波の変動周波数成分による速度変動の要因となる駆動ローラ9の偏芯に着目し、その低周波の変動周波数成分による速度変動のみを補正することにより、より低コストで、且つ安定した速度制御を実現することができる。

なお、環境温度の変化に伴う駆動ローラ9の偏芯量の変化をも含んだもので上述したベルトの低周波の変動周波数成分による速度変動の補正を行うようにすれば、より補正精度が向上する。

【0058】

次に、ベルトの低周波の変動周波数成分による速度変動が、中間転写ベルトを駆動するベルト駆動系構成部品であるテンションローラの押圧力の変動に起因するものである場合について、図15を参照して説明する。

そのテンションローラ12は、中間転写ベルト10に接してそのベルトを所定の張力に張装するローラであり、このテンションローラ12も、それが中間転写ベルト10を押圧する押圧力の変動に起因して中間転写ベルト10の低周波の変動周波数成分による速度変動を起させる要因となる。

すなわち、テンションローラ12は中間転写ベルト10のベルト面にバネ等による付勢部材19により所定の押圧力で押し付けられているが、中間転写ベルト10が周期的な速度変動を生じると、その度に中間転写ベルト10の張力が変化することによりそのベルト面から受ける反力の変化により、中間転写ベルト10を押圧する押圧力が変動する。

【0059】

それにより、中間転写ベルト10にテンションローラ12から加わる押圧力が変化するため、中間転写ベルト10に周期的な速度変動が生じる。そして、これも上述したような中間転写ベルト10の厚さむらや、駆動ローラ9の偏芯に起因するものと同様に、低周波の変動周波数成分による速度変動となる。したがって、この要因による低周波の速度変動は低コストで容易に補正することができ、安定した速度制御ができる。

なお、低周波の変動周波数成分によるベルトの速度変動は、上述した中間転写ベルト10の厚さむらと、駆動ローラ9の偏芯の両方に起因する場合や、そのベルトの厚さむらと駆動ローラ9の偏芯とテンションローラ12の押圧力の変動とを全て合成したものに起因する場合もある。

【0060】

ところで、中間転写ベルトのベルト速度変動を誘発する要因は多種多様であるが、その中で低周波周期によるベルト速度変動につてベルト速度を補正することについては、上述したとおりである。

ここで、その低周波周期で起るベルト速度変動の要因として、実際にどのようなものが要因となるのかについては、その時の対象とする装置のシステム構成、すなわち中間転写ベルトのベルト材質や、そのベルト周長、さらにはその中間転写ベルトを張架するローラ数、感光体ピッチ、各部品の精度等によって異なる。

そのため、ベルト速度変動の要因の全てについて、それぞれ補正を行うことは困難な場合がある。一般的に、ベルトの速度変動が画像品質の低下に影響を与えるのは、低周波の変動周波数成分によるベルトの速度変動である場合が多く、これらは100Hz程度まで補正できれば十分である。

【0061】

したがって、このベルト速度を補正する補正範囲を、図16に示すように100Hz以下の低周波の変動周波数成分に限定すれば、図8に示したフィードバックループ80を低コストで構成することができる。

以上、この発明を間接転写方式の転写装置及び画像形成装置、さらには間接転写方式のベルト移動速度補正方法に適用した場合の各実施の形態について説明してきたが、この発明は図17で説明したような複数の感光体上の各画像が記録材上に重ね合わせ状態に順次転写されていくように記録材を搬送する記録材搬送ベルトであるシート搬送ベルトを使用する直接転写方式におけるベルト移動速度補正にも同様に適用することができる。

【0062】

【発明の効果】

以上説明したように、この発明による転写装置及び画像形成装置とベルト移動

速度補正方法によれば、ベルトの速度変動のうち、装置の駆動中に発生する小さな高周波の変動周波数成分以外のゆっくりとベルト速度が変化していく低周波の変動周波数成分のみを補正してベルトを目標速度にするので、比較的簡単で低コストにできながら、形成したカラー画像に問題となる色ズレや色合いの変化が生じたりしないようにすることができる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

この発明の一実施形態である転写装置のベルト速度制御に関する制御系を示す概略構成図である。

【図 2】

同じくその転写装置を備えた画像形成装置の一例を示す全体構成図である。

【図 3】

中間転写ベルトの駆動系及びそのベルトの速度検出系を説明するための概略図である。

【図 4】

ベルト速度検出用のスケールが全周に亘って設けられた中間転写ベルトの一部を示す平面図である。

【図 5】

中間転写ベルトに設けたスケールを読み取るセンサとそのセンサが出力するセンサ信号を示す概略図である。

【図 6】

中間転写ベルトの移動速度補正処理を示すフロー図である。

【図 7】

ベルトの速度変動における高周波の変動周波数成分と低周波の変動周波数成分を説明するための波形図である。

【図 8】

図 3 の転写装置が行う中間転写ベルトの移動速度補正に関する一連の制御のフィードバックループを示すブロック図である。

【図 9】

ベルトの速度変動における高周波成分の高周波周期が制御ループの周期よりも早い周期になるとその高周波成分の速度変動を補正できないことを説明するための波形図である。

【図 10】

色ズレが発生する転写時間差とベルト移動速度との関係を説明するための概略図である。

【図 11】

ベルトの変動周波数とベルトの速度変動量との関係を示した線図である。

【図 12】

中間転写ベルトの厚さむらによりその中間転写ベルトの表面の移動速度が変動することを説明するための説明図である。

【図 13】

同じく中間転写ベルトの厚さむらによりその中間転写ベルト全体に速度変動が生じることを説明するための説明図である。

【図 14】

駆動ローラの偏芯によりその中間転写ベルト全体に速度変動が生じることを説明するための説明図である。

【図 15】

テンションローラの押圧力の変動によりその中間転写ベルト全体に速度変動が生じることを説明するための説明図である。

【図 16】

変動周波数と画像の位置ずれとの関係を示す線図である。

【図 17】

従来の直接転写方式の画像形成装置の一例を画像形成部のみ示す構成図である。

【図 18】

従来の間接転写方式の画像形成装置の一例を画像形成部のみ示す構成図である。

【符号の説明】

5 : スケール

6 : センサ

9：駆動ローラ（ベルト駆動系構成部品）

10: 中間転写ベルト

12: テンションローラ (ベルト駆動系構成部品)

20 : 転写装置 22 : 2次転写装置 (転写部)

4 0 Y, 4 0 M, 4 0 C, 4 0 K:感光体

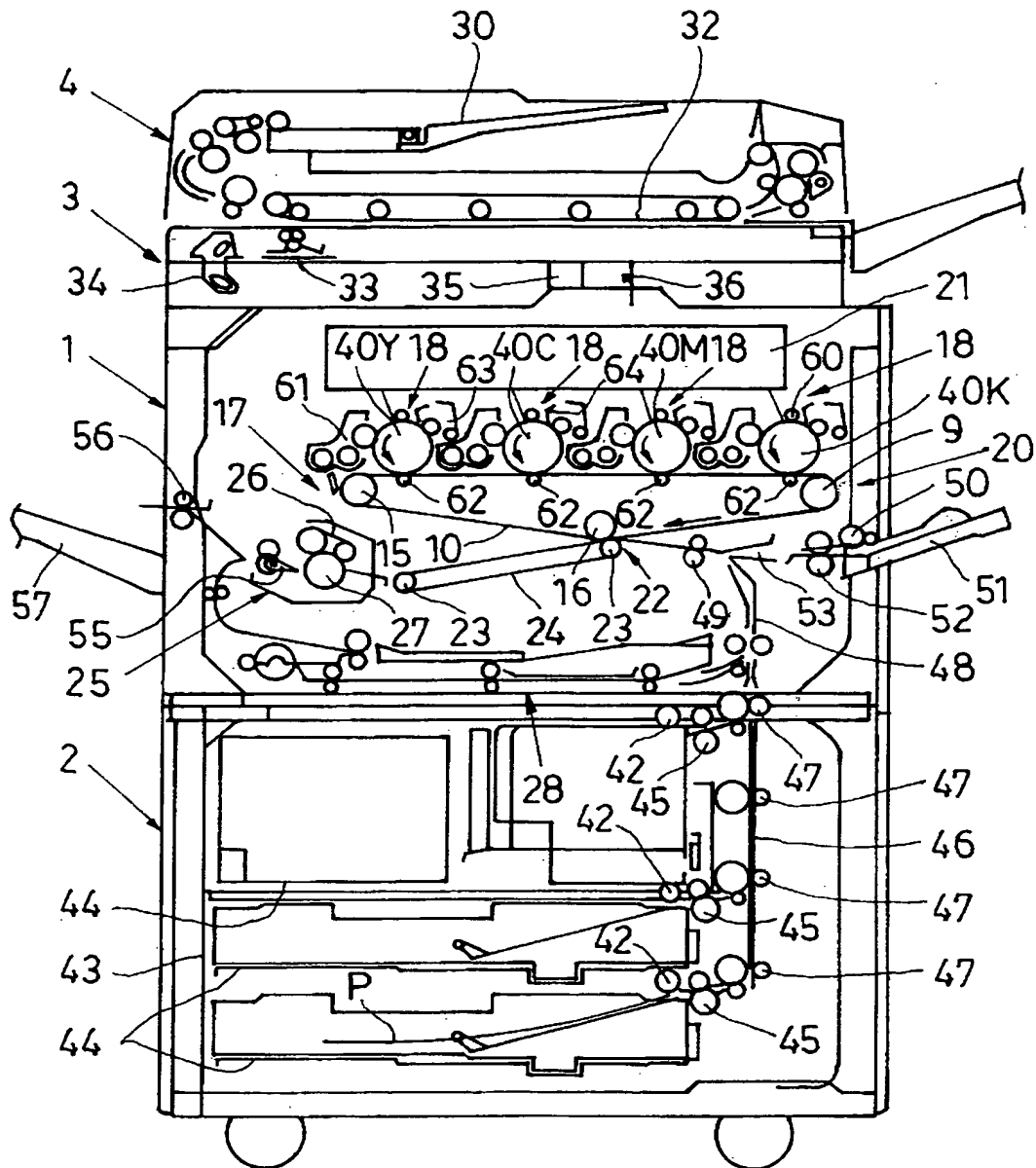
70: 制御装置

80：フィードバックループ（低周波変動周波数補正手段）

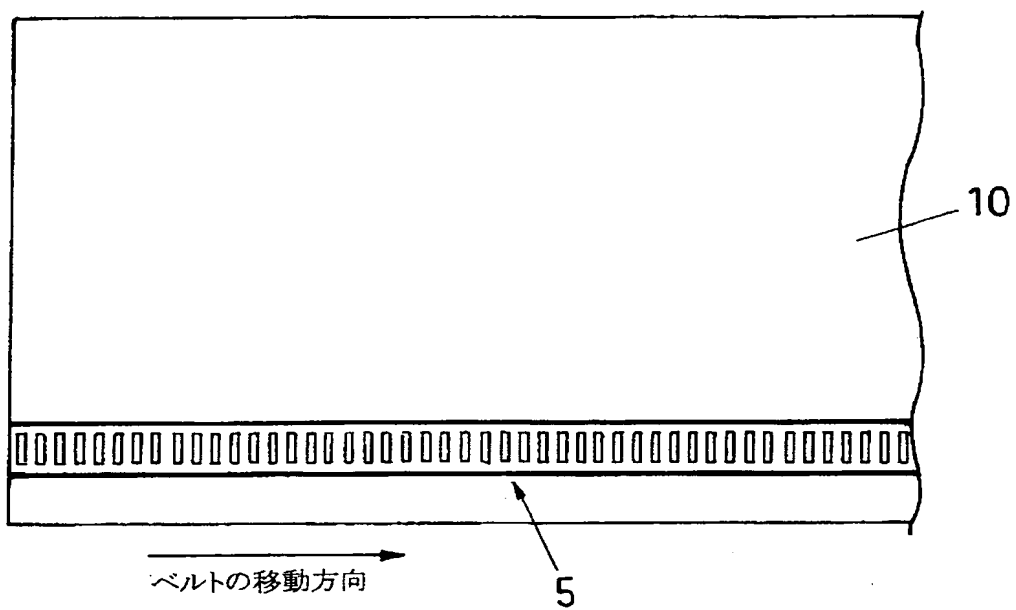
f_1 : 低周波の変動周波数成分

 f_2 : 高周波の変動周波数成分

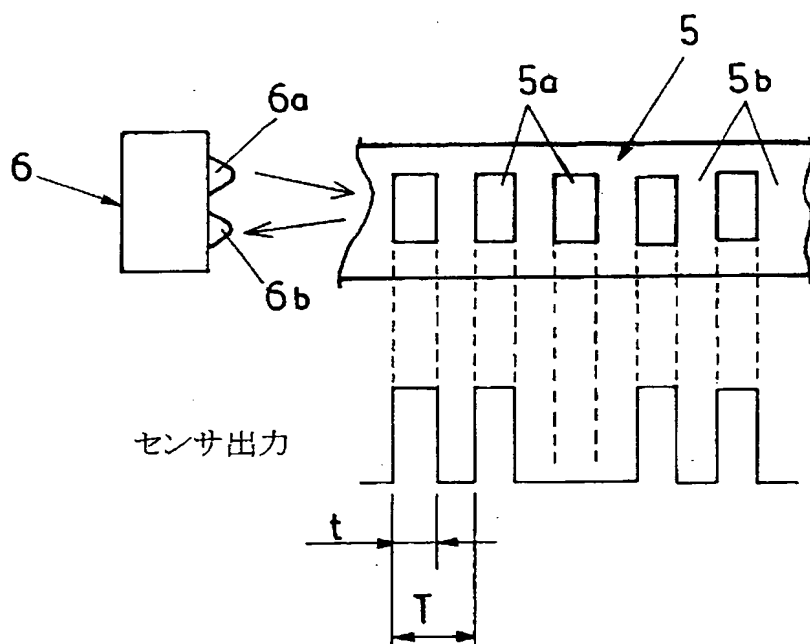
【図 2】



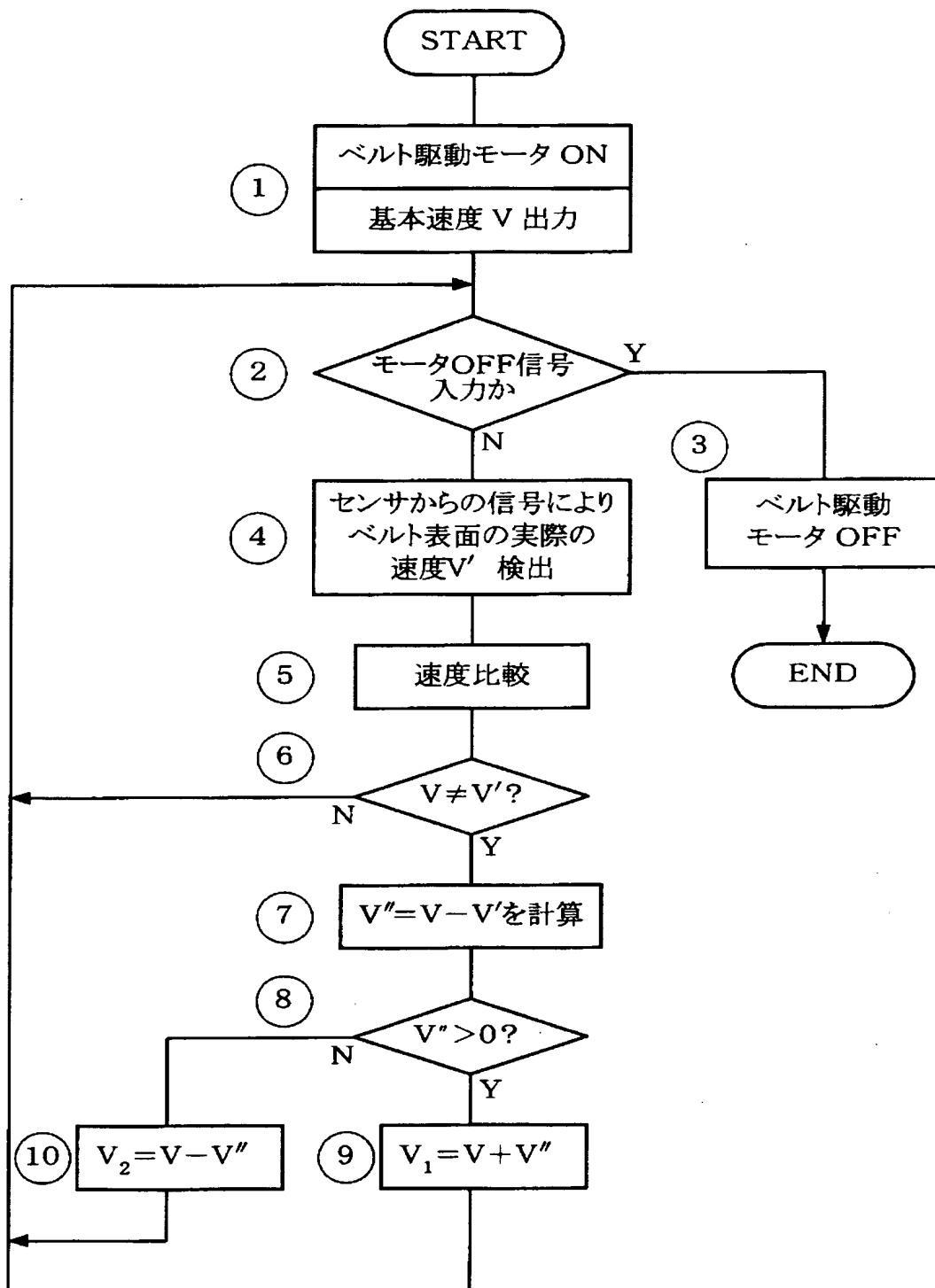
【図 4】



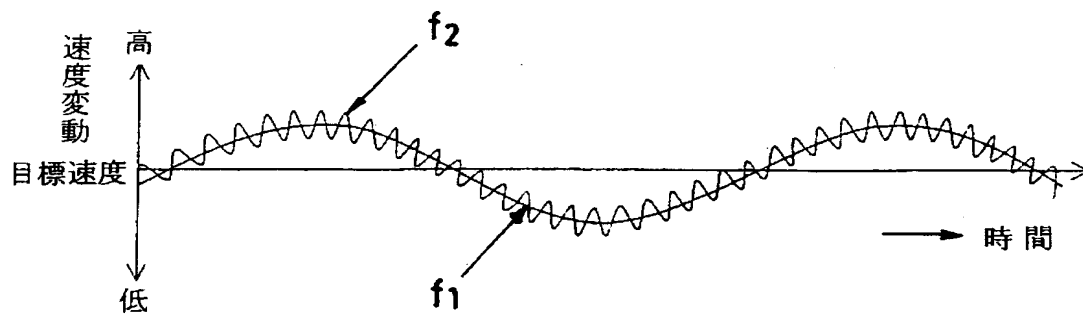
【図 5】



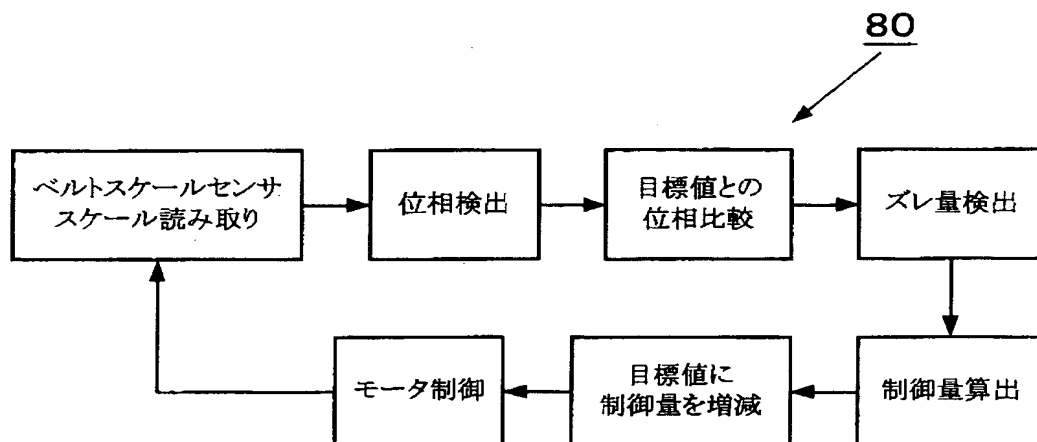
【図 6】



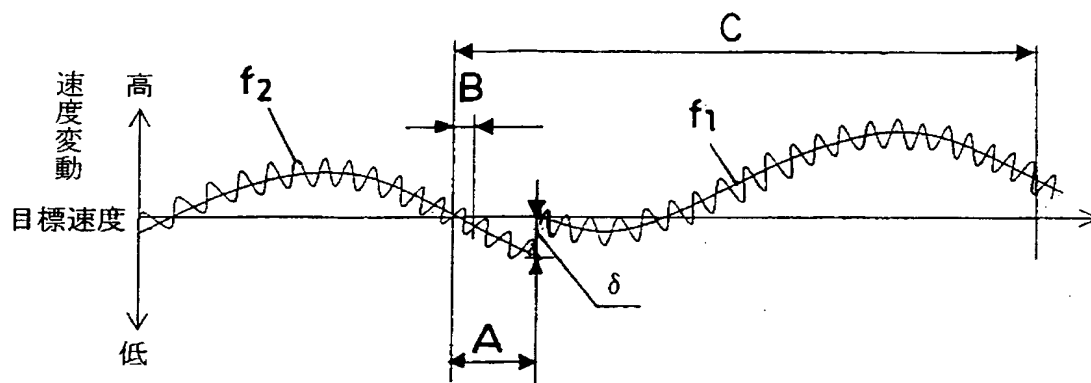
【図 7】



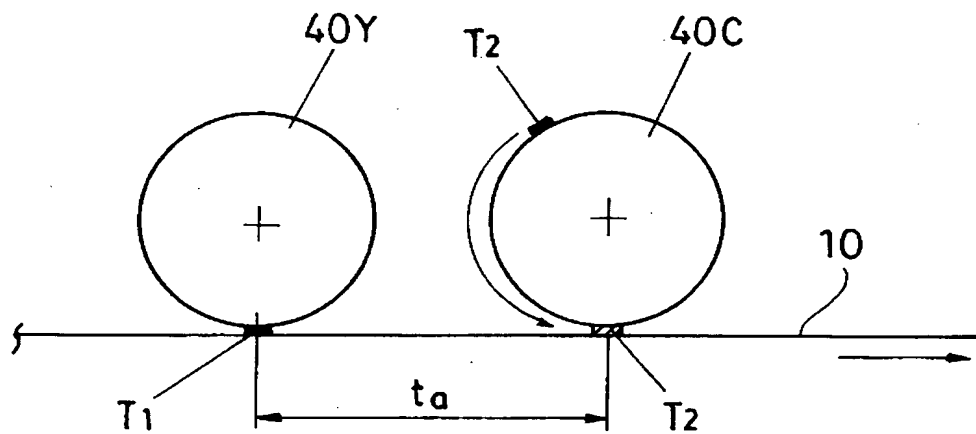
【図 8】



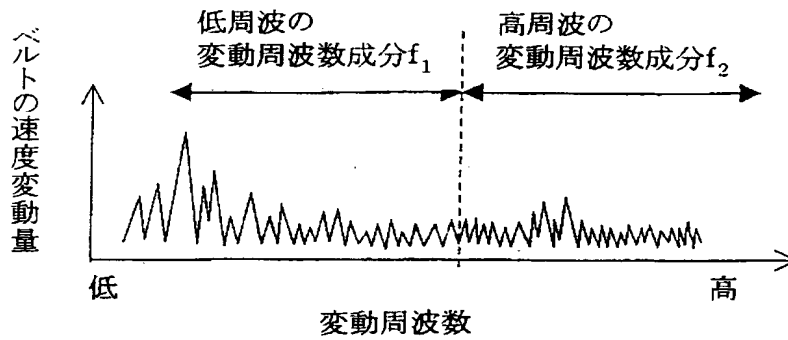
【図 9】



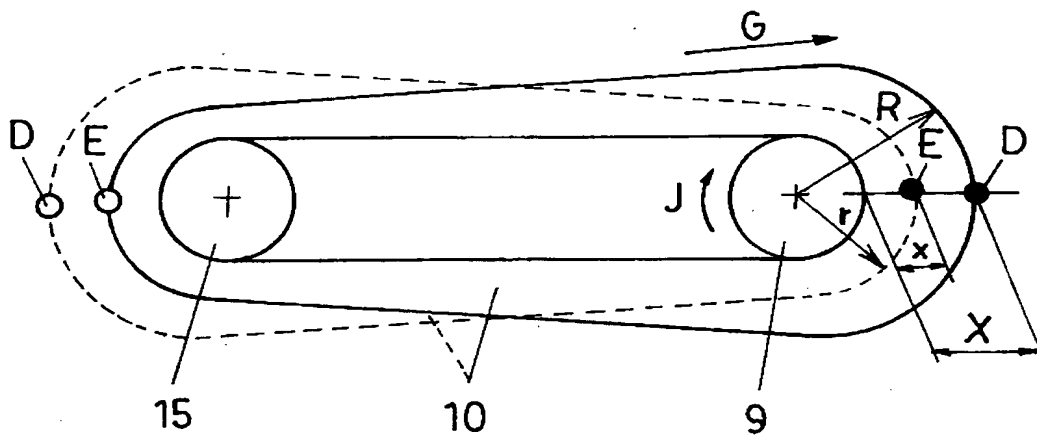
【図 10】



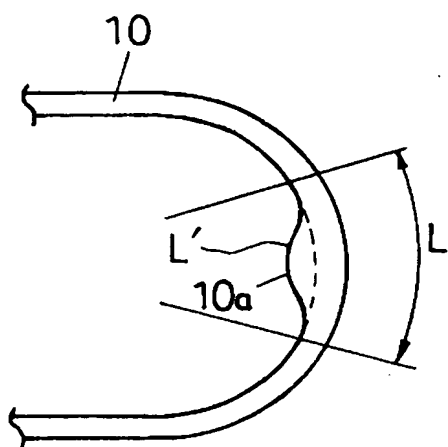
【図 1 1】



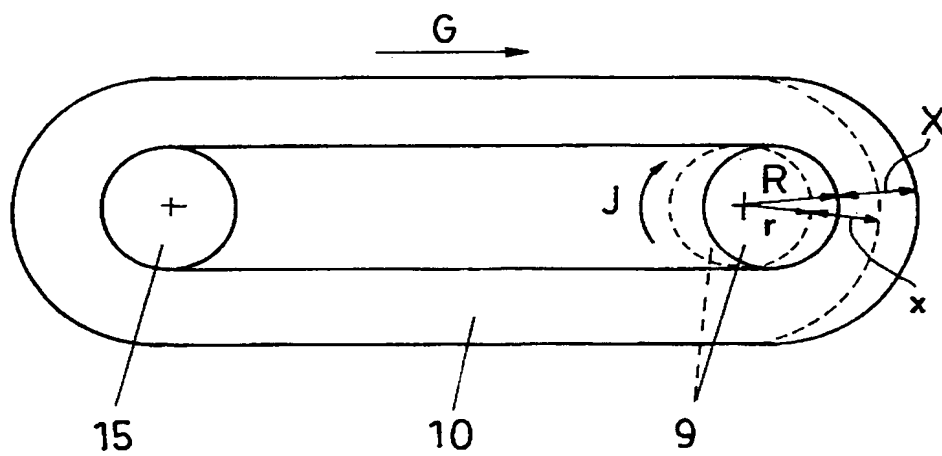
【図 1 2】



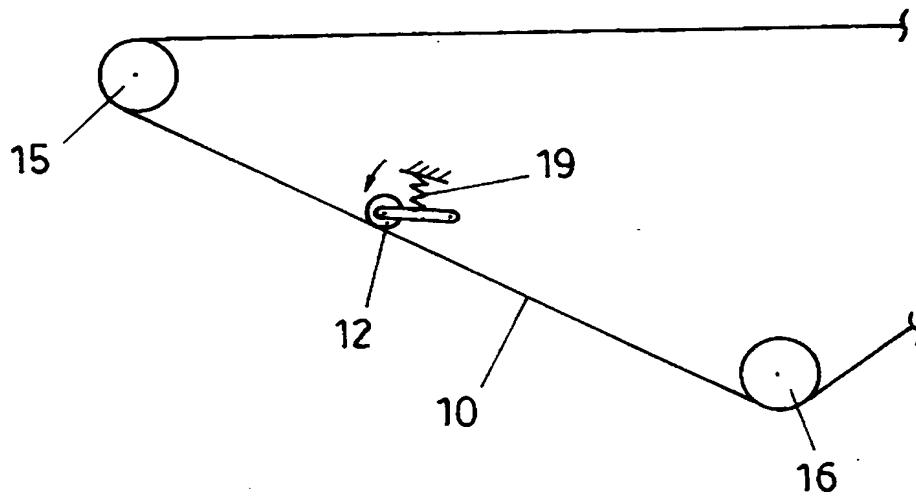
【図 13】



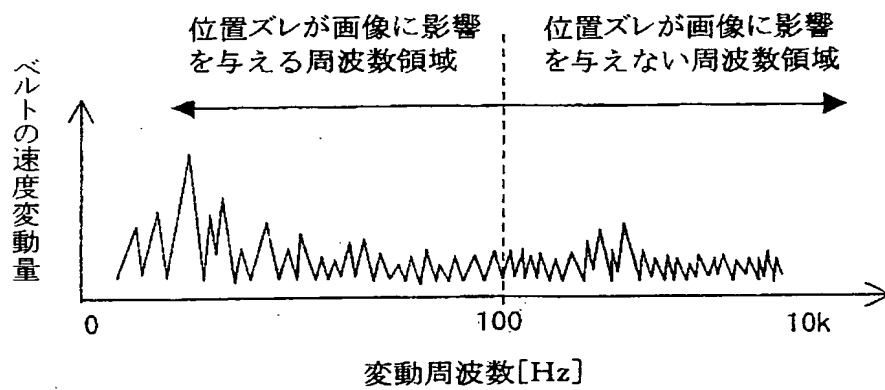
【図 14】



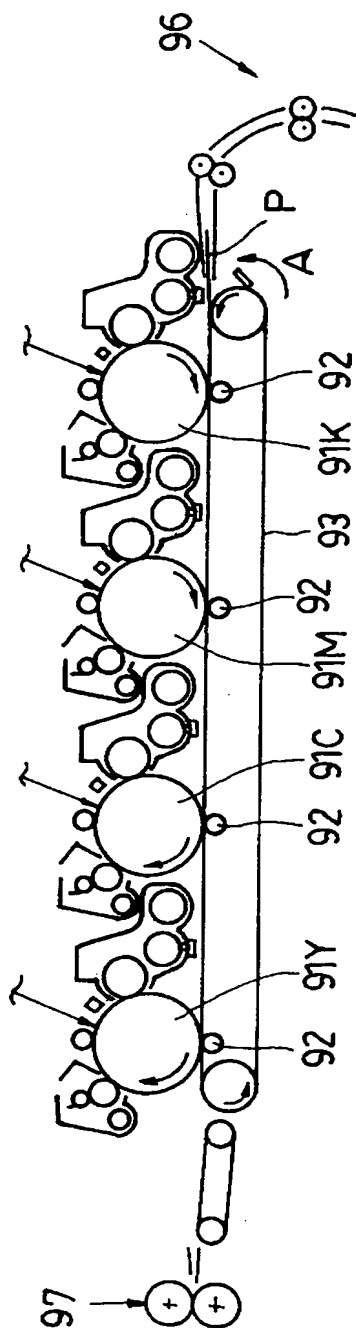
【図 15】



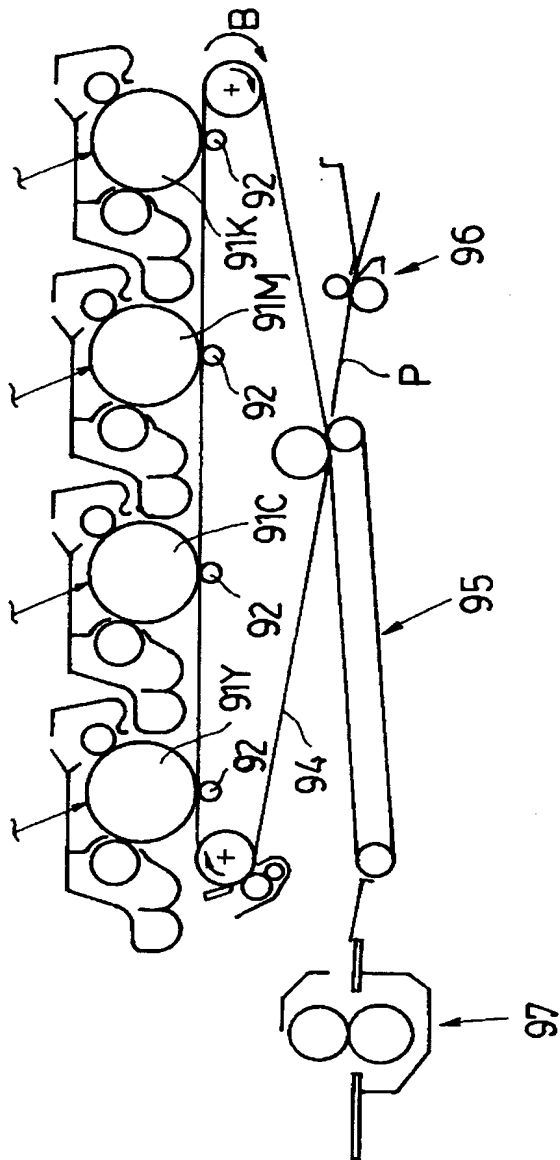
【図 16】



【図 17】



【図 18】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 簡単な構成で低コストでありながら、フルカラー画像に色ズレや色合いに変化が生じない程度にまでベルトの速度ムラを補正できるようにする。

【解決手段】 中間転写ベルト 1 0 の外面に全周に亘って設けたスケールをセンサ 6 で読み取り、その検知情報から中間転写ベルト 1 0 の実際の速度を検出して、その実際の速度に応じて中間転写ベルト 1 0 の速度を目標速度に制御装置 7 0 が補正する。その際、中間転写ベルト 1 0 の速度変動のうち、装置の駆動中に発生する小さな高周波の変動周波数成分以外のゆっくりとベルト速度が変化していく低周波の変動周波数成分のみをフィードバックループ 8 0 を使用して補正する。

【選択図】 図 1

特願 2 0 0 2 - 3 8 2 3 1 6

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[0 0 0 0 0 6 7 4 7]

1. 変更年月日

2 0 0 2 年 5 月 1 7 日

[変更理由]

住所変更

住 所

東京都大田区中馬込 1 丁目 3 番 6 号

氏 名

株式会社リコー